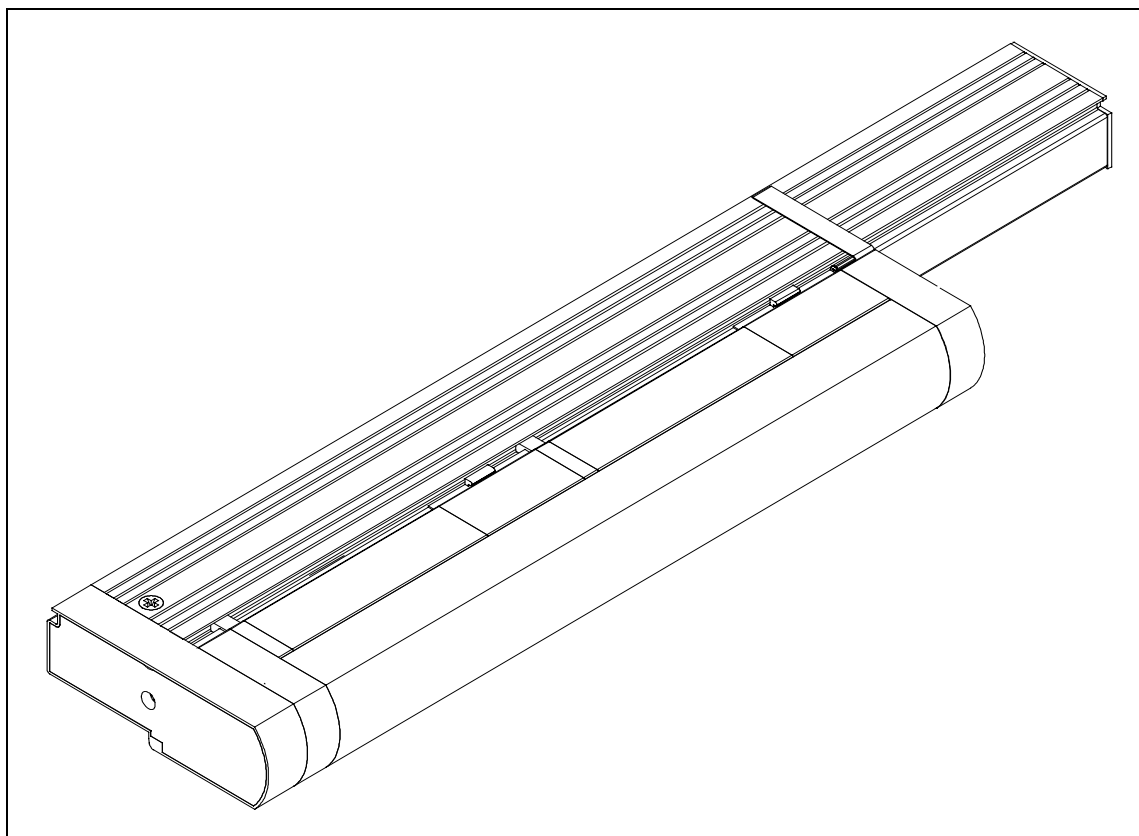


Silnik Kompaktowy do żaluzji pionowych



Spis treści :

<u>Silnik kompaktowy</u>	1
<u>Wprowadzenie</u>	2
<u>Funkcje silnika</u>	2
<u>Dane techniczne</u>	3
<u>Instrukcja montażu</u>	4
<u>Cięcie szyny</u>	4
<u>Wiercenie otworów</u>	4
<u>Montaż wózka wiodącego</u>	4
<u>Montaż końcówki (od strony silnika)</u>	5
<u>Ustawienie wózków w szeregu</u>	5
<u>Montaż adaptera (zębátky) na pręt</u>	5
<u>Montaż końcówki szyny</u>	6
<u>Instalacja koła napędu do końcówki (od strony silnika)</u>	6
<u>Umieszczanie łańcucha</u>	6
<u>Napięcie łańcucha</u>	7
<u>Montaż pokrywy końcówki (od strony silnika)</u>	7
<u>Zamocowanie silnika do szyny</u>	7
<u>Ustawienia silnika</u>	9
<u>Ustawianie pozycji krańcowych przesuwu</u>	10
<u>Ustawianie pozycji krańcowych obrotu</u>	12
<u>Kasowanie pozycji krańcowych przesuwu</u>	14
<u>Kasowanie pozycji krańcowych obrotu</u>	16
<u>Ustawienia silnika do wymogów systemu</u>	18
<u>Rysunek złożeniowy - Komponenty</u>	19

Wprowadzenie

Są cztery typy silnika elektrycznego :

1. Standard-Lewy (nie nadaje się do żaluzji skośnych, do 40 wózków , silnik zamontowany po lewej stronie za szyną)
2. Standard-Prawy (nie nadaje się do żaluzji skośnych, do 40 wózków , silnik zamontowany po prawej stronie za szyną)
3. Wzmocniony-Lewy (nie nadaje się do żaluzji skośnych, od 40 do 60 wózków , silnik zamontowany po lewej stronie za szyną)
4. Wzmocniony-Prawy (nie nadaje się do żaluzji skośnych, od 40 do 60 wózków , silnik zamontowany po prawej stronie za szyną)

Silnik może zostać zamontowany za lub przed szyną (standardowo silnik montowany jest za szyną).

Wszystkie typy silnika zawierają te same komponenty. Potrzebujemy tylko komponentów do podłączenia silnika po lewej lub po prawej stronie szyny. Komponenty o których mowa to końcówka i pokrywka (od strony silnika).

Montaż szyny z silnikiem elektrycznym jest bardzo podobna do montażu szyny sterowanej ręcznie. Każdy kto umie składać szynę sterowaną ręcznie, może złożyć szynę sterowaną elektrycznie.

Jedyną różnicą w składaniu szyny z napędem jest połączenie pręta z kołem napędowym. Ponadto pręt obrotu musi zawsze zostać umieszczony w szynie od strony silnika, to znaczy że jeśli silnik jest umieszczony za szyną, pręt obrotu jest umieszczony od strony okna.

Silnik jest wyposażony w elektroniczny system przeciążeniowy, dla uniknięcia nieprzewidzianych sytuacji.

Funkcje silnika

Jest kilka sposobów ustawiania silnika, które są opisane szczegółowo w rozdziale "Ustawienia silnika". Podczas normalnej pracy, po włączeniu silnika pasy obrócą się do jednej z pozycji krańcowych obrotu. Po chwili pasy obrócą się z powrotem do pozycji 90°. Jeśli pasy są zsunięte w pakiet, nie obrócą się. Po ustawieniu się pasów w pozycji 90° zaczną się przemieszczać do jednej z dwóch pozycji krańcowych dla przesuwu. Jeśli tylko pozycja krańcowa zostanie osiągnięta, pasy obrócą się do pełnego zamknięcia żaluzji.

Ta procedura może zostać przerwana w dowolnym momencie przez wyłączenie silnika.

Obrót pasów	Przesuwanie pasów	Zachowanie silnika
Otwarte	Przesuwają się w kierunku pakietu.	Silnik nie działa.
Otwarte	Oddalają się od pakietu.	Pasy oddalają się od pakietu. Kiedy pasy dotrą do pozycji krańcowej, obrócą się, aż będą w pełni zamknięte.
Zamknięte albo między dwiema pozycjami	Przesuwają się w kierunku pakietu.	Pasy obracają się, aż jedna z pozycji krańcowych obrotu jest osiągnięta. Wracają do pozycji 90°. Następnie przesuwają się do pozycji pakietu.
Zamknięte	Oddalają się od pakietu.	Pasy obracają się, aż jedna z pozycji krańcowych obrotu jest osiągnięta. (Jeśli żaluzja jest w pełni zamknięta, nic się nie dzieje).
Między dwiema pozycjami	Oddalają się od pakietu.	Pasy obracają się, aż jedna z pozycji krańcowych obrotu jest osiągnięta. Następnie wracają do pozycji 90°. Wtedy pasy zsuwają się do pozycji zamknięcia. W końcu pasy obracają się, aż żaluzja jest w pełni zamknięta.

Dane Techniczne

Napięcie robocze:	24 VDC
Pobór prądu:	Potrzebuje zasilacza 24 VDC max. 0,5 A
Długość:	około 311 mm
Głębokość (łącznie z szyną):	około 96 mm
Wysokość:	około 30 mm

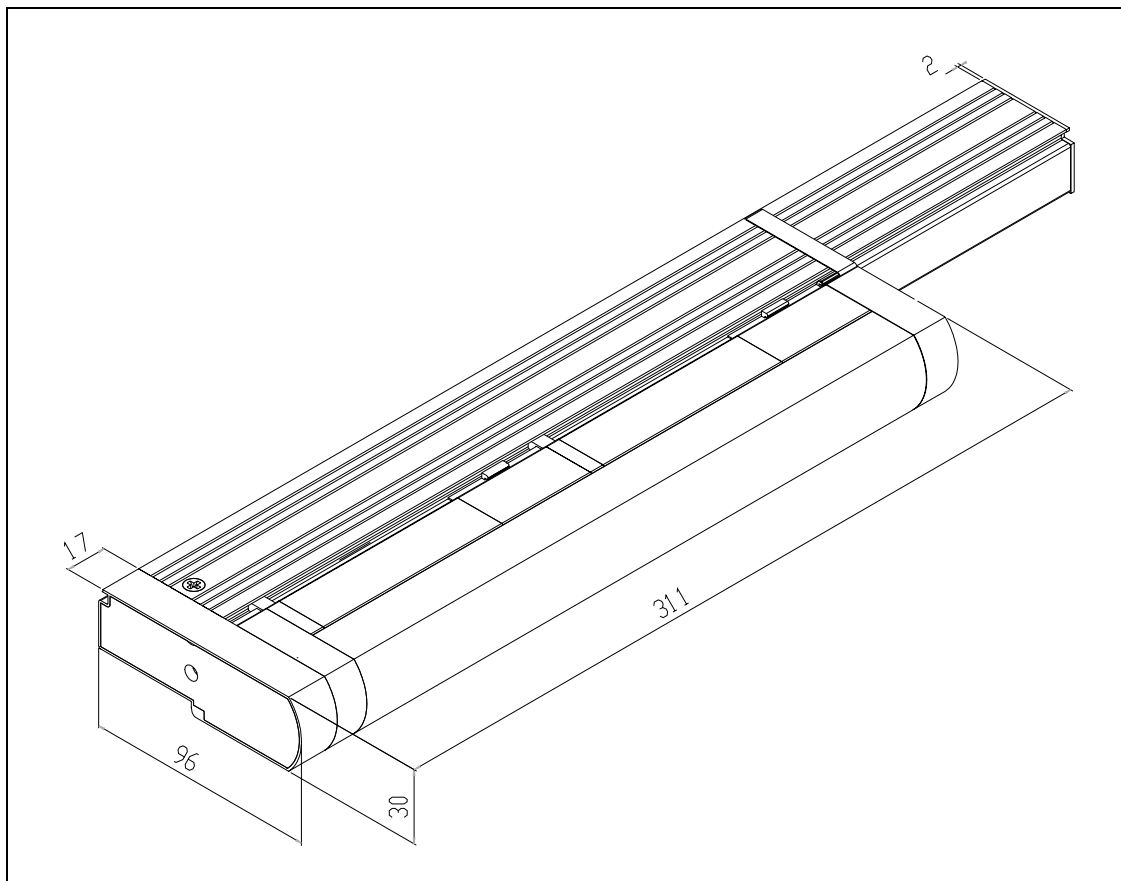
Wersja standard

Szybkość przesuwania:	około 160 mm/sek.
Siła pociągowa:	około 25 N

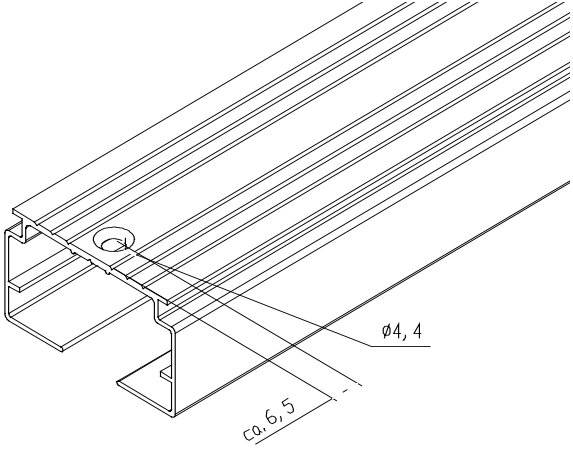
Wersja wzmocniona

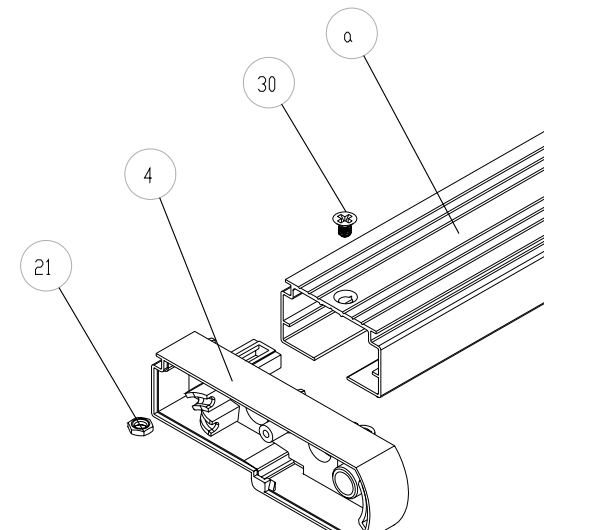
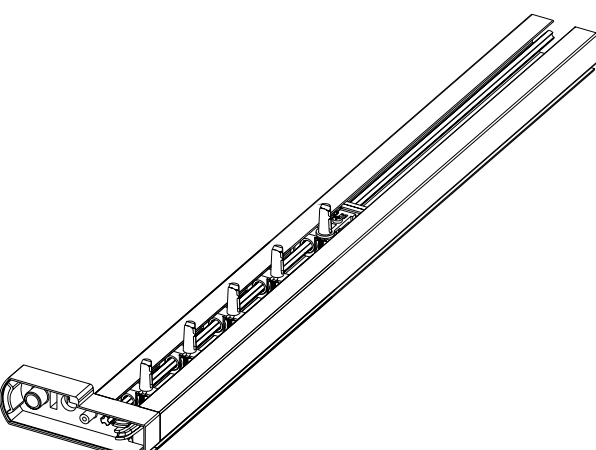
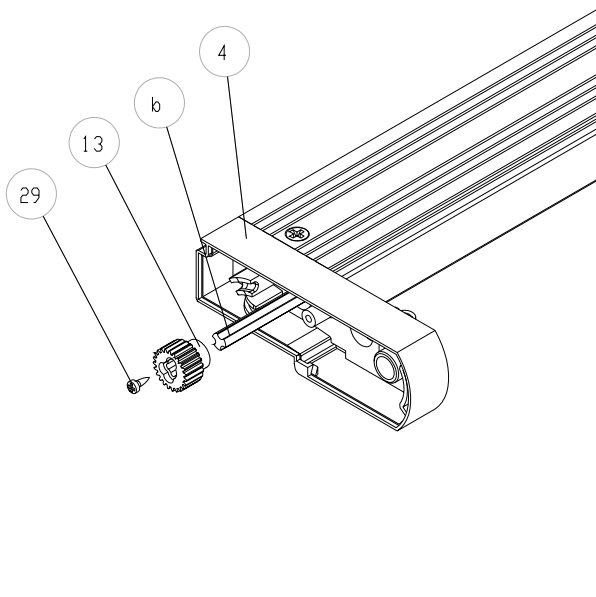
Szybkość przesuwania:	około 80 mm/sek.
Siła pociągowa:	około 50 N

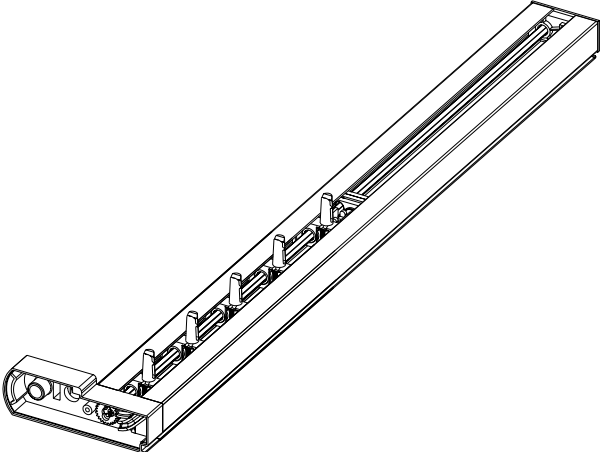
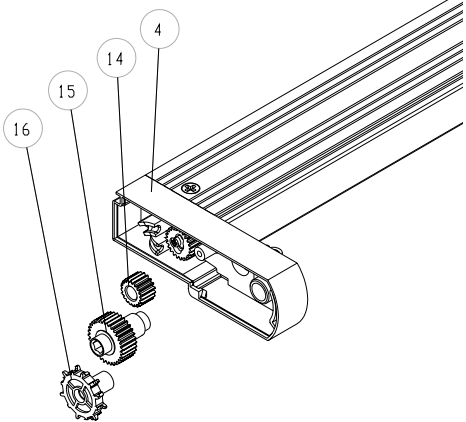
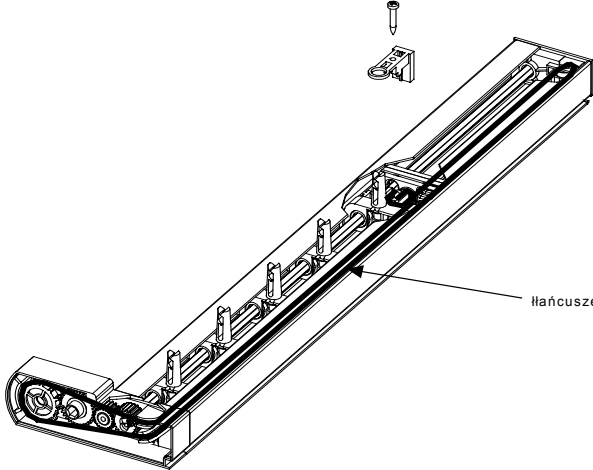
Maksymalna długość szyny:	7 m
Maksymalna liczba wózków:	60
Maksymalna waga pasów:	8 kg

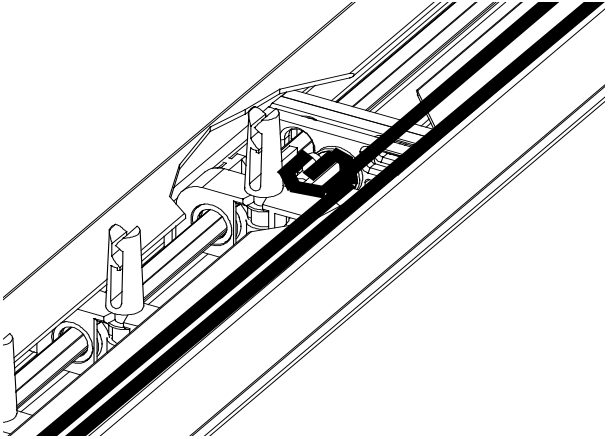
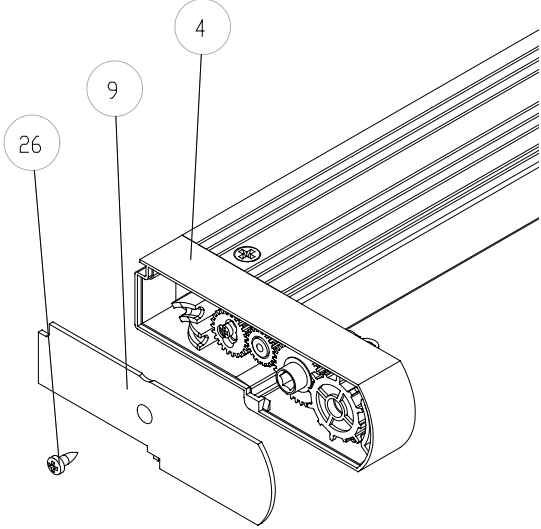
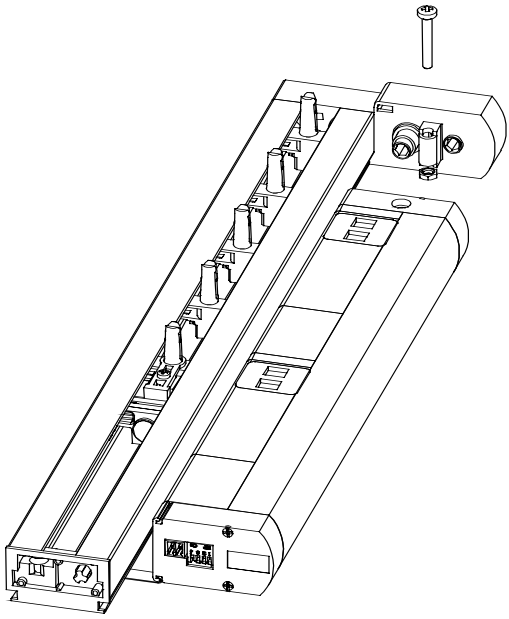


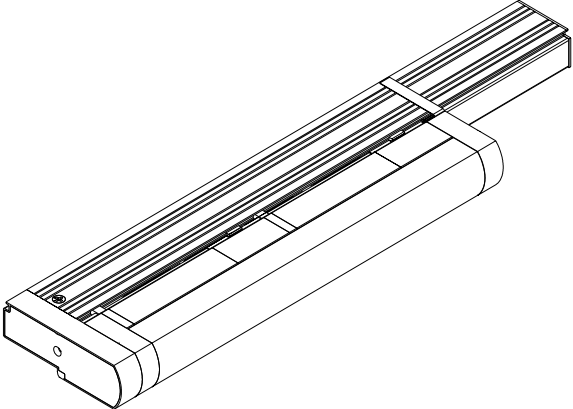
Instrukcja montażu

1	<p>Cięcie szyny KOMPAKTOWY silnik elektryczny został dostosowany do szyny prostokątnej, jednakże jest również możliwe użycie tego silnika z szyną okrągłą. Zaleca się używanie pręta obrotowego 6mm 3-zębnego, jednakże pręt 6mm 4-zębny może też zostać użyty.</p>	<p>Miary dla cięcia są następujące:</p> <p>Długość szyny = Długość całkowita - 19mm Długość pręta = Długość całkowita - 10mm</p>															
2	<p>Wywiercenie otworu W celu zamontowania końcówki (od strony silnika) musimy wywiercić otwór w szynie. Ten otwór musi zostać umieszczony centralnie w górnej części szyny, w odległości około 6,5mm od końca szyny (od strony silnika) i musi mieć średnicę 4,4mm. Otwór musi być fazowany do 1.5mm x 90°. Ponadto musimy wywiercić otwór dla magnetycznej podpory pręta, jeśli będzie użyta.</p>																
3	<p>Montaż wózków Kierunek wózków w szynie elektrycznej jest inny niż kierunek w szynie z napędem ręcznym.</p> <p>Proszę zastosuj kierunek wózków postępując się tabelą obok:</p> <p>Złożone wózki wraz z wózkiem wiodącym, wsuwamy na pręt obrotowy. Należy nie zapomnieć o podporze pręta centralnej lub magnetycznej, tulejkach dystansowych i pierścieniach blokujących, zależnie co będzie używane. Zalecamy by założyć gwiazdkę blokującą na pręt w tym momencie (kiedy pręt obrotowy i wózki są nadal na zewnątrz szyny).</p>	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Pozycja silnika</th> <th>pakiet</th> <th>wózki</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>z tyłu szyny po prawej</td> <td>po prawej</td> <td>po lewej</td> </tr> <tr> <td>z tyłu szyny po prawej</td> <td>po lewej</td> <td>po prawej</td> </tr> <tr> <td>z tyłu szyny po lewej</td> <td>po prawej</td> <td>po lewej</td> </tr> <tr> <td>z tyłu szyny po lewej</td> <td>po lewej</td> <td>po prawej</td> </tr> </tbody> </table>	Pozycja silnika	pakiet	wózki	z tyłu szyny po prawej	po prawej	po lewej	z tyłu szyny po prawej	po lewej	po prawej	z tyłu szyny po lewej	po prawej	po lewej	z tyłu szyny po lewej	po lewej	po prawej
Pozycja silnika	pakiet	wózki															
z tyłu szyny po prawej	po prawej	po lewej															
z tyłu szyny po prawej	po lewej	po prawej															
z tyłu szyny po lewej	po prawej	po lewej															
z tyłu szyny po lewej	po lewej	po prawej															

<p>4</p>	<p>Montaż końcówki (od strony silnika) Do zamontowania końcówki (od strony silnika) w szynie (a) musisz wywiercić fazowany otwór (patrz krok 2). Kiedy nakrętka (21) została wstawiona do końcówki (4), szyna (a) może zostać wsunięta do końcówki (4) i zamocowana śrubą (30).</p>	
<p>5</p>	<p>Ustawianie wózków Teraz możesz włożyć pręt obrotowy z wózkami do szyny. Następnie musisz wyrównać wózki. W tym celu musisz wyciągnąć pręt obrotowy z jednej strony na około 1-2cm. Wtedy obracaj pręt tak długo (będziesz potrzebował użyć szczypców, by to zrobić) aż wszystkie wózki (haki lub zaczepy) wskażą ten sam kierunek. Wtedy obróć pręt obrotowy z powrotem o około 2,5 obrotu, aż haki (zaczepy) będą ustawione w pozycji 90°.</p>	
<p>6</p>	<p>Montaż adaptera (zębátky) na pręcie Aby połączyć adapter (13) z prętem obrotowym (b) po pierwsze należy wysunąć pręt z końcówki (4) na kilka centymetrów. Teraz adapter pręta wsuwamy na pręt obrotowy. Upewnij się, że dwa nacięcia w adapterze odpowiadają usytuowaniu krawędzi pręta obrotowego. Czoło pręta obrotowego powinno dotrzeć do dna nacięcia w adapterze. W jeden z dwóch powstałych otworów musisz wkręcić wkręt (29) aż jego główka w pełni schowa się w adapterze. Następnie wepchnij pręt obrotowy z adapterem ponownie do końcówki. Kiedy używasz pręta 4-zębatego, jak również dla systemów z ilością wózków większą niż 40, musisz użyć dwóch wkrętów (29). W przeciwnym przypadku jeden wystarczy.</p>	

7	<p>Montaż końcówki szyny Pozycja lewa/prawa końcówki w naszym systemie elektrycznym różni się od tej w systemach ręcznych. Tabela niżej pokazuje, która końcówka musi zostać użyta, do danego typu silnika:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Pozycja silnika</th> <th>Końcówka</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Za szyną, po prawej stronie</td> <td>lewa</td> </tr> <tr> <td>Za szyną, po lewej stronie</td> <td>prawa</td> </tr> </tbody> </table>	Pozycja silnika	Końcówka	Za szyną, po prawej stronie	lewa	Za szyną, po lewej stronie	prawa	
Pozycja silnika	Końcówka							
Za szyną, po prawej stronie	lewa							
Za szyną, po lewej stronie	prawa							
8	<p>Montaż zębatek w końcówce (od strony silnika) Środkową zębatkę (14), zębatkę (15) i koło łańcuszka (16) wstawiamy do końcówki (4) jak pokazano na rysunku.</p>							
9	<p>Montaż łańcuszka Łańcuszek jest umieszczony jak pokazano na rysunku w kanałach prowadzących w końcówce i dookoła koła łańcuszka. Umieszczenie łańcuszka wewnątrz końcówki szyny i przymocowanie go do wózka wiodącego jest takie samo jak w systemie sterowania ręcznego.</p>							

<p>10</p>	<p>Naciągnięcie łańcuszka Musisz zapewnić pewne napięcie łańcuszka. Wolna jeżdżąca część łańcuszka powinna być napięta, ale nie powinna powodować furkoczącego dźwięku podczas ściągania. To może łatwo zostać osiągnięte. Należy uchwycić koniec łańcuszka, który przechodzi przez wszystkie wózki i umieścić go najpierw wokół wózka wiodącego, a następnie w szczelinie w wózku wiodącym (tej od strony łańcuszka). Drugi koniec łańcuszka może wtedy zostać naciągnięty ręcznie i jest wstawiony między ostatnim wózkiem i wózkiem wiodącym do drugiej szczeliny w wózku wiodącym. Teraz łańcuszek może zostać przymocowany zaciskiem (ewentualnie wraz z blaszką podpory magnetycznej).</p>	
<p>11</p>	<p>Montaż zaślepki końcówki (od strony silnika) Aby skończyć montowanie szyny zaślepkę (9) wciskamy na końcówkę (4) i przykręcamy ją wkrętem (26)</p>	
<p>12</p>	<p>Montaż silnika do szyny Przed montażem silnika, prosimy upewnić się, że wózek wiodący jest umieszczony w przybliżeniu pośrodku szyny, że haki (zaczepy) zostały wyrównane i ustawione w pozycji 90° oraz, że silnik został ustawiony w „pozycji pakietu”. („Pozycja pakietu” jest pozycją, w której silnik nie obraca pasów po dotarciu do tej pozycji). Silnik należy wsunąć w końcówkę i zamocować go za pomocą śruby (M4x25).</p>	

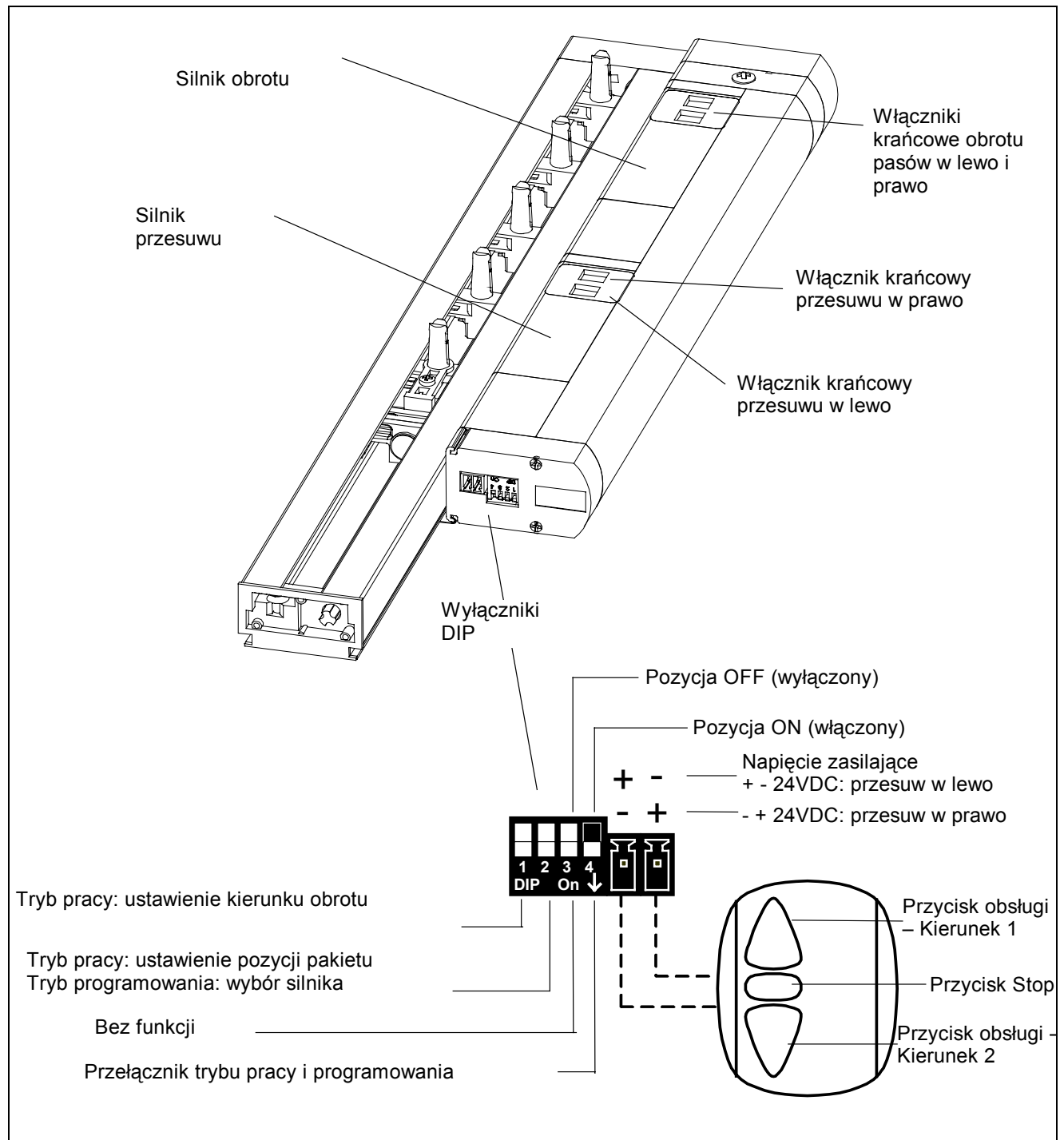
12	<p>Druga strona silnika jest mocowana do szyny za pomocą klipa ze stali nierdzewnej.</p>	
13	<p>Następnie musisz ustawić silnik (patrz rozdział „Ustawienia silnika”)</p>	
14	<p>Aby uniknąć uszkodzenia silnika podczas transportu, zalecamy, by zamontowany silnik na szynie dodatkowo zabezpieczyć kartonem i owinąć taśmą lub inną opaską.</p>	

Ustawienia silnika

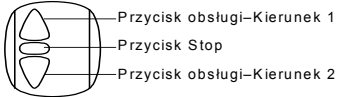
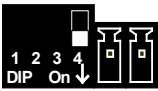
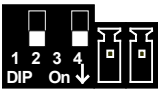
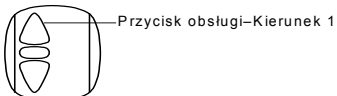
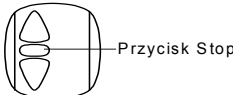
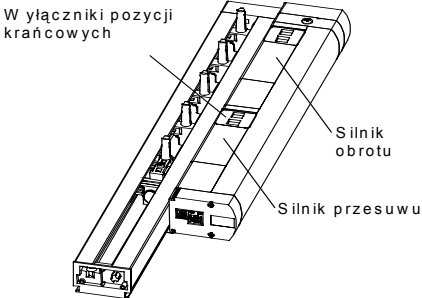
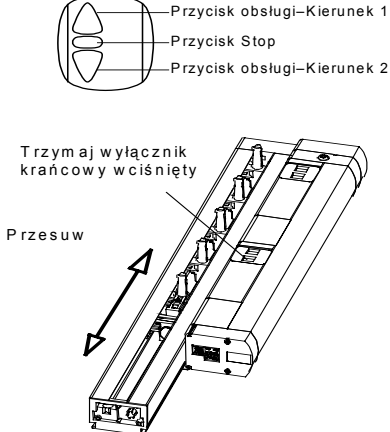
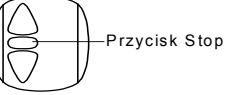
Silnik zawiera dwa oddzielne silniki dla zsuwania-rozsuwania i obracania pasów. Oba są wyłączane przez mechaniczne wyłączniki krańcowe kiedy dotrą do pozycji krańcowych. Ponadto oba silniki zostały wyposażone w elektroniczne wyłączniki w przypadku przeciążenia. Silnik wychodzi z produkcji wstępnie ustawiony na przesuw o kilka centymetrów i obrót pasów o kilka stopni.

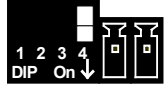
Silnik jest wprowadzany w tryb programowania przełącznikiem DIP (nr 4). Tryb programowania używany jest do łatwego ustawienia pozycji krańcowych zsuwania-rozsuwania i obrotu.

Po zrobieniu tego, musisz ustawić silnik dla określonych danych systemu (pozycja pakietu, kierunek obrotu) (patrz rozdział "Ustawienia silnika do wymogów systemu").

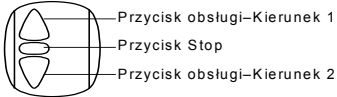
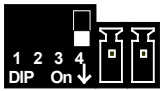
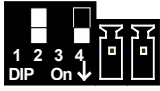
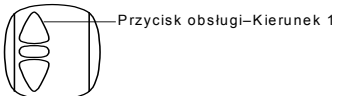
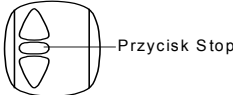
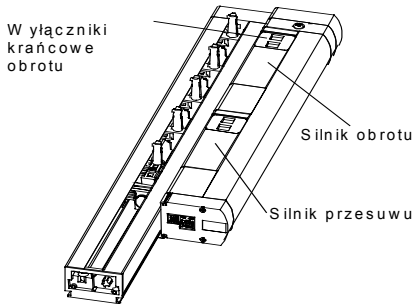
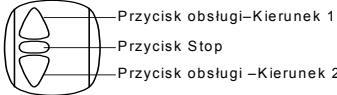
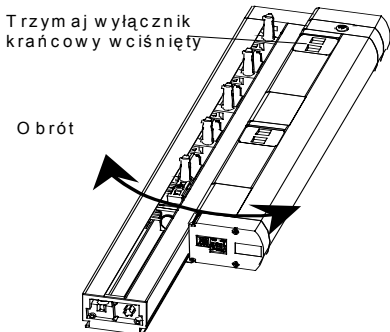
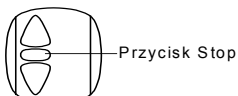


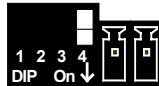
Ustawianie pozycji krańcowych dla przesuwu

Krok	Opis	Obraz
1	Przekręć pasy do pozycji 90° i wyłącz silnik (przez naciśnięcie przycisku STOP na zasilaczu).	
2	Ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie ON. Silnik jest teraz w trybie programowania. (Przełączniki 1 i 3 nie mają żadnej funkcji w tym trybie)	
3	Ustaw przełącznik DIP nr 2 w położenie ON. Teraz można ustawić mechaniczne pozycje krańcowe dla przesuwu.	
4	Włącz silnik (naciskając przycisk obsługi - kierunek 1). System teraz rusza do pierwszej pozycji krańcowej dla przesuwu. System zatrzyma się, gdy silnik dotrze do pierwszej pozycji krańcowej.	
5	Wyłącz silnik. (Naciskając przycisk Stop)	
6	Teraz wyłącznik krańcowy przesuwu w jednym z kierunków jest aktywny , tzn. co najmniej jeden z dwóch wyłączników może łatwo zostać wciśnięty (np. wkrętakiem). Powinno być słychać „kliknięcie”. Trzymaj wyłącznik wciśnięty... Jeśli żaden wyłącznik nie daje się wcisnąć, możliwe że pozycje krańcowe przesuwu w silniku są ustawione za daleko. Wtedy ustawienia muszą być skasowane. (patrz „Kasowanie pozycji krańcowych przesuwu”).	
7	Tak długo jak wyłącznik krańcowy przesuwu jest wciśnięty, możesz ustawiać pierwszą pozycję krańcową przesuwu używając przycisku obsługi w którymkolwiek kierunku. Jeśli naciśniesz przycisk obsługi krótko system ruszy tylko kilka milimetrów, jeśli przytrzymasz go dłużej niż jedną sekundę system kontynuuje ruch nawet po zwolnieniu przycisku. Wtedy jeśli chcesz zatrzymać przesuwanie musisz nacisnąć przycisk STOP.	
8	Kiedy dotrzesz do pożądanego pozycji krańcowej, naciśnij przycisk STOP. Wózek wiodący powinien zostać ustawiony ok. 2mm przed pakietem (albo końcem szyny). Wszystkie wózki nie powinny być ani zbyt mocno rozciągnięte ani zbyt mocno ściśnięte.	

9	Teraz możesz zwolnić wyłącznik krańcowy. Pierwsza pozycja krańcowa została ustawiona.	
↑	Powtórz tę procedurę dla przeciwnego kierunku przesuwu, zaczynając od kroku 4, aby ustawić drugą pozycję krańcową.	
10	Naciśnij przycisk STOP na zasilaczu. Następnie ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie OFF. Silnik powraca do trybu pracy.	
	Teraz muszą zostać ustawione pozycje krańcowe dla obrotu pasów. (patrz „Ustawianie pozycji krańcowych obrotu”). Jeśli pozycje krańcowe dla obrotu zostały ustawione już wcześniej, musisz teraz ustawić silnik do swoich potrzeb. (patrz „Ustawienia silnika do wymogów systemu”)	

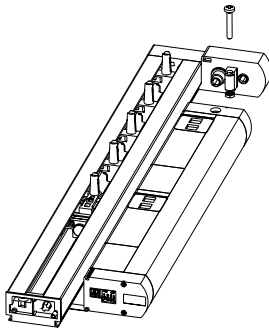
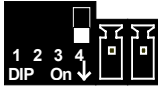
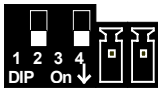
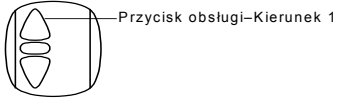
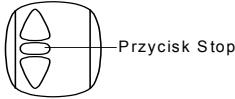
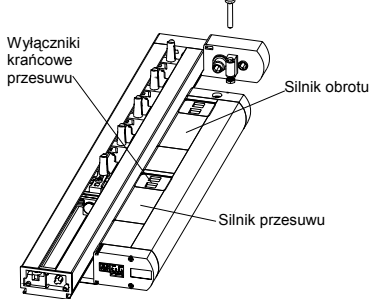
Ustawianie pozycji krańcowych obrotu

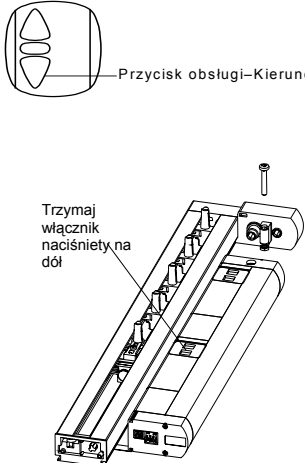
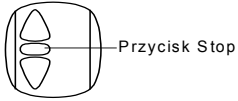
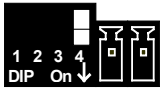
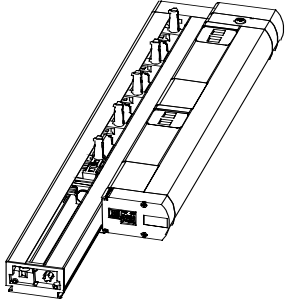
Krok	Opis	Obraz
1	Przekręć pasy do pozycji 90° i wyłącz silnik (przez naciśnięcie przycisku STOP na zasilaczu).	
2	Ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie ON. Silnik znajduje się teraz w trybie programowania. (Przełączniki 1 i 3 nie mają żadnej funkcji w trybie programowania)	
3	Ustaw przełącznik DIP nr 2 w położenie OFF. Teraz możesz ustawić mechaniczne pozycje krańcowe dla obrotu.	
4	Włącz silnik (naciskając przycisk obsługi - kierunek 1). Pasy teraz obracają się, aż dotrą do pierwszej pozycji krańcowej. Pasy zatrzymają się gdy silnik już dotrze do pierwszej pozycji krańcowej.	
5	Teraz wyłącz zasilanie. (Przez naciśnięcie przycisku Stop)	
6	Teraz wyłącznik krańcowy obrotu w jednym z kierunków jest aktywny, tzn co najmniej jeden z dwóch wyłączników może łatwo zostać wciśnięty (np. wkrętakiem). Powinno być słychać „kliknięcie”. Trzymaj wyłącznik wciśnięty... Jeśli żaden wyłącznik nie daje się wcisnąć, możliwe że pozycje krańcowe obrotu w silniku są ustawione za daleko. Wtedy ustawienia muszą być skasowane. (patrz „Kasowanie pozycji krańcowych obrotu”).	
7	Tak długo jak wyłącznik krańcowy jest wciśnięty, możesz ustawiać pierwszą pozycję krańcową obrotu używając przycisku obsługi w którymkolwiek kierunku. Jeśli naciśniesz przycisk obsługi krótko pasy obrócą się tylko o kilka stopni, jeśli przytrzymasz go dłużej niż jedną sekundę pasy kontynuują obracanie nawet po zwolnieniu przycisku. Wtedy jeśli chcesz zatrzymać obracanie musisz nacisnąć przycisk STOP.	 
8	Kiedy dotrzesz do pożądanej pozycji krańcowej, naciśnij przycisk STOP.	

9	<p>Teraz możesz nareszcie zwolnić wyłącznik krańcowy. Pierwsza pozycja krańcowa teraz została ustawiona.</p>	
↑	<p>Powtórz tę procedurę dla przeciwnego kierunku obrotu, zaczynając od kroku 4, aby ustawić drugą pozycję krańcową.</p>	
10	<p>Naciśnij przycisk STOP na zasilaczu. Następnie ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie OFF. Silnik powraca do trybu pracy.</p>	
	<p>Teraz muszą zostać ustawione pozycje krańcowe dla przesuwu. (patrz „Ustawianie pozycji krańcowych przesuwu”). Jeśli pozycje krańcowe dla przesuwu zostały ustawione już wcześniej, musisz teraz ustawić silnik do swoich potrzeb. (patrz „Ustawienia silnika do wymogów systemu”)</p>	

Kasowanie pozycji krańcowych dla przesuwu

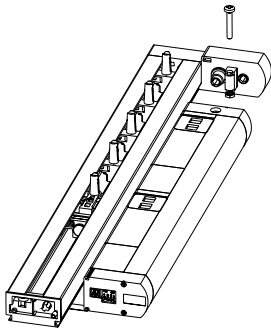
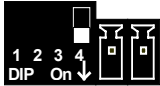
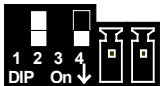
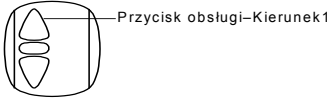
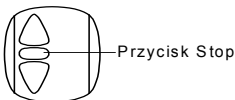
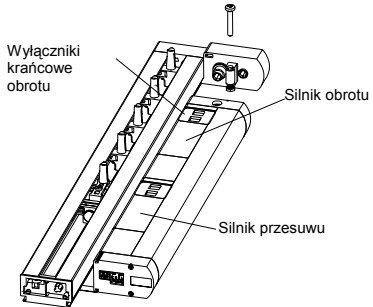
Pozycje krańcowe dla przesuwu muszą zostać skasowane tylko wtedy jeśli ustawiony dystans do zsuwania jest zbyt długi tzn. że co najmniej jedna z pozycji krańcowych jest ustawiona poza szyną.

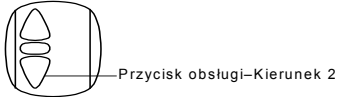
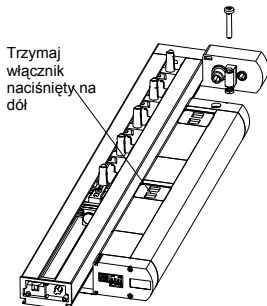
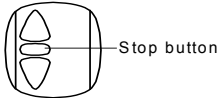
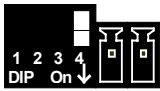
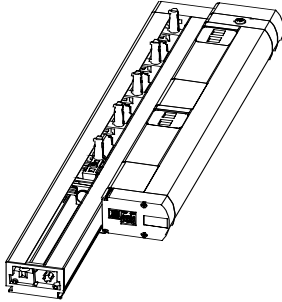
Krok	Opis	Obraz
1	Wyjmij silnik z szyny.	
2	Ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie ON. Silnik jest teraz w trybie programowania. (Przełączniki 1 i 3 nie mają żadnej funkcji w trybie programowania)	
3	Ustaw przełącznik DIP nr 2 w położenie ON. Teraz mechaniczne pozycje krańcowe przesuwu mogą zostać skasowane.	
4	Włącz silnik (naciskając przycisk obsługi - kierunek 1). System teraz rusza do pierwszej pozycji krańcowej przesuwu. Może to potrwać kilka minut. System zatrzyma się, gdy silnik dotrze do pierwszej pozycji krańcowej.	
5	Wyłącz zasilanie. (Naciskając przycisk STOP)	
6	Teraz wyłącznik krańcowy przesuwu w jednym z kierunków jest aktywny , tzn. co najmniej jeden z dwóch wyłączników może łatwo zostać wciśnięty (np. wkrętakiem). Powinno być słychać „kliknięcie”. Trzymaj ten wyłącznik wciśnięty... (patrz rysunek)	

7	<p>Trzymając wyłącznik krańcowy wciśnięty, zmień kierunek ruchu silnika przez naciśnięcie przycisku obsługi dla przeciwnego kierunku (kierunek 2). Wtedy pozwól silnikowi pracować, aż zatrzyma się automatycznie. Może to potrwać kilka minut.</p>	
8	<p>Teraz możesz zwolnić wyłącznik krańcowy. Silnik ma teraz ustawione obie pozycje krańcowe i są one równe. Obie pozycje krańcowe możemy wtedy ustawić jak chcemy, postępując według opisu "Ustawienia pozycji krańcowych przesuwu". Proszę zwrócić uwagę na to, że pasy mogą poruszać tylko wtedy gdy pozycje krańcowe nie są równe tzn. w tym stanie system nie może się przesuwać.</p>	
9	<p>Wyłącz zasilanie. (Przez naciśnięcie przycisku STOP)</p>	
10	<p>Teraz ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie OFF. Silnik powraca do trybu pracy.</p>	
11	<p>Zamontuj silnik ponownie do szyny. Zanim to zrobisz wózek wiodący musi zostać umieszczony pośrodku szyny, a pasy muszą zostać wyrównane i ustawione w pozycji 90°. Teraz cała procedura dla ustawiania pozycji krańcowych przesuwu musi zostać powtórzona. (patrz „Ustawianie pozycji krańcowych przesuwu”).</p>	

Kasowanie pozycje krańcowych obrotu

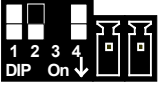
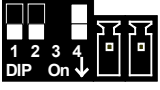
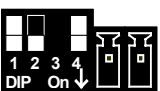
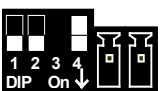
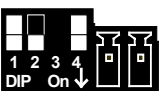
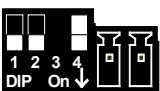
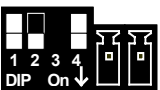
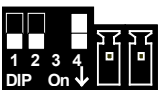
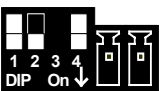
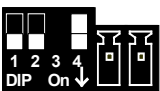
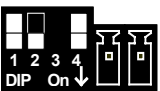
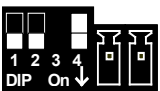
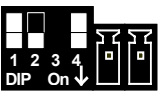
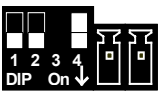
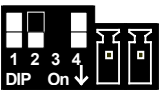
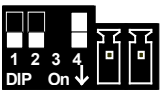
Pozycje krańcowe obrotu muszą zostać skasowane tylko wtedy jeśli odległość dla obrotu jest zbyt długa.

Krok	Opis	Obraz
1	Wyjmij silnik z szyny.	
2	Ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie ON. Silnik jest teraz w trybie programowania. (Przełączniki 1 i 3 nie mają żadnej funkcji w trybie programowania)	
3	Ustaw przełącznik DIP nr 2 w położenie OFF. Teraz mechaniczne pozycje krańcowe obrotu mogą zostać skasowane.	
4	Włącz silnik (naciskając przycisk obsługi - kierunek 1). Silnik teraz obraca się, aż dotrze do pierwszej pozycji krańcowej. Może to potrwać kilka minut. Silnik zatrzyma się, gdy dotrze do pierwszej pozycji krańcowej.	
5	Wyłącz zasilanie. (Naciskając przycisk STOP)	
6	Teraz wyłącznik krańcowy obrotu w jednym z kierunków jest aktywny , tzn. co najmniej jeden z dwóch wyłączników może łatwo zostać wciśnięty (np. wkrętakiem). Powinno być słychać „kliknięcie”. Trzymaj ten włącznik wciśnięty... (patrz rysunek)	

7	<p>Trzymając wyłącznik krańcowy wciśnięty, zmień kierunek ruchu silnika przez naciśnięcie przycisku obsługi dla przeciwnego kierunku (kierunek 2). Wtedy pozwól silnikowi pracować, aż zatrzyma się automatycznie. Może to potrwać kilka minut.</p>	 
8	<p>Teraz możesz zwolnić wyłącznik krańcowy. Silnik ma teraz ustawione obie pozycje krańcowe i są one równe. Obie pozycje krańcowe możemy wtedy ustawić jak chcemy, postępując według opisu "Ustawienia pozycji krańcowych obrotu". Proszę zwrócić uwagę na to, że pasy mogą obracać się tylko wtedy gdy pozycje krańcowe nie są równe tzn. w tym stanie pasy nie mogą się obracać.</p>	
9	<p>Wyłącz zasilanie. (Przez naciśnięcie przycisku STOP)</p>	
10	<p>Teraz ustaw przełącznik DIP nr 4 w położenie OFF. Silnik powraca do trybu pracy.</p>	
11	<p>Zamontuj silnik ponownie do szyny. Zanim to zrobisz wózek wiodący musi zostać umieszczony po środku szyny, a pasy muszą zostać wyrównane i ustawione w pozycji 90°. Teraz cała procedura dla ustawiania pozycji krańcowych obrotu musi zostać powtórzona. (patrz „Ustawianie pozycji krańcowych obrotu”).</p>	

Ustawienia silnika do wymogów systemu

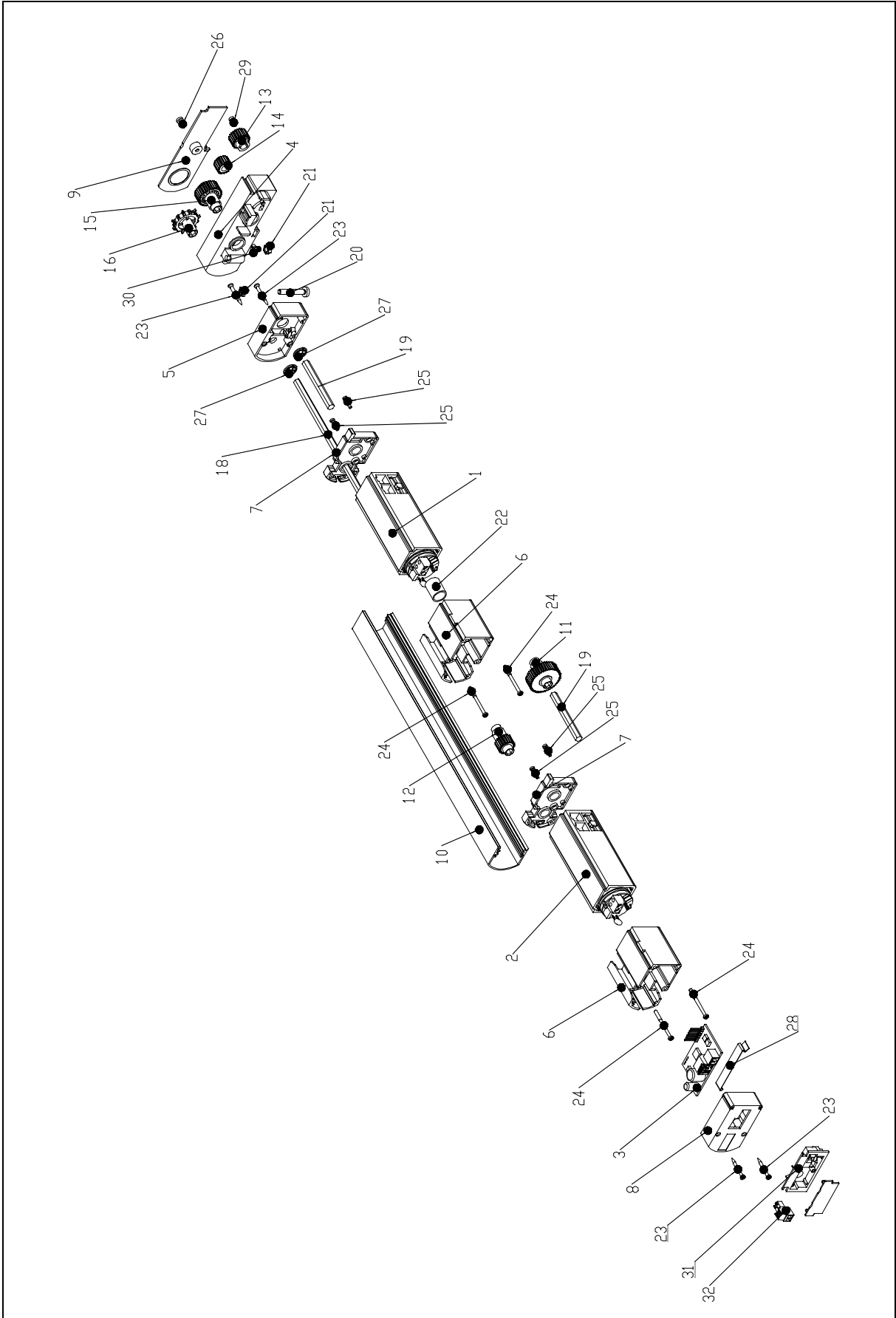
Silnik możemy ustawić według naszych wymogów za pomocą przełączników DIP :

Pozycja silnika	Pozycja pakietu	Przełączniki DIP		
Lewa	Lewa	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: On DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo
Lewa	Prawa	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: Off DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo
Lewa	Lewa i prawa (kurtyna)	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: On DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo
Lewa	Centralnie	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: Off DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo
Prawa	Lewa	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: On DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo
Prawa	Prawa	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: Off DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo
Prawa	Lewa i prawa (kurtyna)	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: Off DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo
Prawa	Centralnie	DIP 1: On; obrót w lewo DIP 1: Off; obrót w prawo DIP 2: On DIP 3: dowolnie DIP 4: Off	 obrót w prawo	 obrót w lewo

Po ustawieniu silnika do swoich potrzeb system jest skończony.

Aby uniknąć uszkodzeń podczas transportu, zalecamy, by zamontowany silnik na szynie dodatkowo zabezpieczyć kartonem i okleić taśmą albo jakąś inną opaską.

Rysunek złożeniowy - Komponenty



Poz.	ilość	Nr. artykułu	Opis	Standard		Wzmocniony	
				lewy	prawy	lewy	prawy
1	1	3 900 308 000	Silnik obrotu	•	•	•	•
2	1	3 900 309 000	Silnik przesuwu	•	•	•	•
3	1	3 900 310 000	Układ elektroniczny sterowania	•	•	•	•
4	1	3 900 312 001	Końcówka silnika lewa	•		•	
	1	3 900 312 001	Końcówka silnika prawa		•		•
5	1	3 900 313 001	Łącznik	•	•	•	•
6	2	3 900 314 001	Ośłona przekładni	•	•	•	•
7	2	3 900 315 001	Łożysko pręta	•	•	•	•
8	1	3 900 316 001	Pokrywa gniazdka/przełącznika	•	•	•	•
9	1	3 900 318 001	Zaślepka końcówki lewa	•		•	
		3 900 317 001	Zaślepka końcówki prawa		•		•
10	1	3 900 301 001	Pokrywa silników	•	•	•	•
11	1	3 900 319 000	Zębatka 1 (Z=43)	•	•		
	1	3 900 323 000	Zębatka 3 (Z=32)			•	•
12	1	3 900 320 000	Zębatka 2 (Z=21)	•	•		
	1	3 900 323 000	Zębatka 3 (Z=32)			•	•
13	1	3 900 321 000	Zębatka pręta (Z=23)	•	•	•	•
14	1	3 900 322 000	Zębatka pośrednia (Z=19)	•	•	•	•
15	1	3 900 323 000	Zębatka 3 (Z=32)	•	•	•	•
16	1	3 900 324 000	Kółko łańcuszka	•	•	•	•
18	1	3 900 303 000	Pręt przesuwu (l=160)	•	•	•	•
19	2	3 900 302 000	Pręt obrotu (l=50)	•	•	•	•
20	1	3 002 000 072	Śruba	•	•	•	•
21	2	3 002 000 019	Nakrętka, M4 , płaska	•	•	•	•
22	1	3 900 326 000	Tulejka dystansowa	•	•	•	•
23	4	3 002 000 073	Wkręt	•	•	•	•
24	4	3 002 000 074	Wkręt 2.5x30	•	•	•	•
25	4	3 002 000 063	Wkręt 2.2x8	•	•	•	•
26	1	3 002 000 018	Wkręt	•	•	•	•
27	2	3 233 215 000	Podkładka 5mm	•	•	•	•
28	1	3 900 327 000	Klip silnika	•	•	•	•
29	1	3 001 798 122	Wkręt 2.2x6.5	•	•	•	•
30	1	3 002 000 024	Śruba	•	•	•	•
31	1	3 233 200 001	Końcówka szyny lewa		•		•
	1	3 233 199 001	Końcówka szyny prawa	•		•	
32	1	3 900 332 000	Wtyczka	•	•	•	•